

Общество с ограниченной ответственностью
«Одуванчик»

ОКПД2 20.59.42.140

ОКС 75.100



УТВЕРЖДАЮ
ООО «Одуванчик»
Труфанов А.Ю.
«01» августа 2023 г.

ПРИСАДКИ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ HYPER PRO
Технические условия
ТУ 20.59.42-001-33430039-2023
(Введены впервые)

Дата введения в действие
«01» августа 2023 г

РАЗРАБОТАНО
ООО «Одуванчик»

Алтайский край, г. Барнаул
2023

1 Назначение и область применения

Настоящие технические условия распространяются на присадки многофункциональные Hyper Pro (далее по тексту – присадки многофункциональные, продукция), предназначенные для корректировки и улучшения физико-химических свойств дизельного топлива и бензина автомобильного (в зависимости от серии), а также для их брендинга на АЗС.

1.1. Присадки подразделяются на 2 категории:

1) Присадки многофункциональные Hyper Pro для дизельного топлива серии:

- Agro,
- Truck,
- Marine,
- Energy,
- Gas Station D,
- Gas Station D+.

2) Присадки многофункциональные Hyper Pro для бензина автомобильного серии:

- Gas Station G,
- Gas Station G+.

Пример записи в других документах и при заказе:

«Присадки многофункциональные Hyper Pro для дизельного топлива серии «Agro» по ТУ 20.59.42-001-33430039-2023».

«Присадки многофункциональные Hyper Pro для бензина автомобильного серии «Gas Station G» по ТУ 20.59.42-001-33430039-2023».

1.2. Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

2 Технические требования

2.1 Основные параметры и характеристики

2.1.1 Присадки многофункциональные должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.1.2 По физико-химическим показателям присадки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Значение		Метод испытаний
	Присадки многофункциональные Huper Pro для дизельного топлива	Присадки многофункциональные Huper Pro для бензина автомобильного	
Плотность при 15°C, кг/м ³	700-990	650-998	Р 50.2.075 – 2010
Растворимость в дизельном топливе	Полная	-	Визуально
Растворимость в бензине	-	Полная	Визуально
Содержание Fe, мг/кг	-	Отсутствие	ФР.1.31.2014.17352
Содержание Mn, мг/кг	-	Отсутствие	
Содержание Pb, мг/кг	-	Отсутствие	

3 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

3.1 Качество компонентов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами, паспортами, декларациями соответствия).

3.2 Для производства используется смесь парафиновых, нафтеновых и ароматических углеводородов, получаемая путем смешения и компаундирования средних дистиллятов, высоковязких продуктов.

3.3 При отсутствии документов о качестве на компоненты все необходимые испытания должны быть произведены на предприятии-изготовителе продукции.

3.4 Транспортирование и хранение материалов и сырья должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключая возможность их подмены.

3.5 Все материалы и компоненты, применяемые для изготовления и упаковывания продукции, должны пройти входной контроль в соответствии с действующими на предприятии правилами, исходя из указаний ГОСТ 24297.

4 Требования безопасности

4.1 По токсикологическим показателям, обеспечивающим безопасность, присадки относятся к 3 классу опасности (умеренно опасные вещества) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

4.2 Присадки раздражают слизистую оболочку и кожу человека, вызывая ее поражение и возникновение кожных заболеваний. Постоянный контакт с присадками может вызвать острые воспаления и хронические экземы.

4.3 Предельно допустимая концентрация паров алифатических углеводородов в воздухе рабочей зоны — 300 мг/м³.

4.4 Наибольшую опасность для человека представляет при попадании внутрь через желудочно-кишечный тракт.

4.5 При работе с присадками применяют индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.111, ГОСТ 12.4.112 и типовым отраслевым нормам, утвержденным в установленном порядке. В местах с концентрацией паров топлива, превышающей ПДК, необходимо применять фильтрующие противогазы марки ПФМГ с коробкой БКФ и шланговые противогазы марки ПШ-1 или аналогичные, указанные в ГОСТ 12.4.034.

4.6 При работе с присадками многофункциональными необходимо соблюдать правила личной гигиены. При попадании присадок на открытые участки тела необходимо его удалить и обильно промыть кожу теплой мыльной водой; при попадании на слизистую оболочку глаз необходимо обильно промыть глаза теплой водой. Для защиты кожи рук применяют специальные защитные рукавицы по ГОСТ 12.4.010, мази и пасты по ГОСТ 12.4.068, а также средства индивидуальной защиты рук по ГОСТ 12.4.020.

4.7 Все работающие с присадками должны в установленном порядке проходить предварительные (при приеме на работу) и периодические медицинские осмотры в соответствии с установленными требованиями.

4.8 В соответствии с ГОСТ 12.1.044 присадки представляют собой легковоспламеняющуюся жидкость.

Средства пожаротушения - распыленная вода, пена; при объемном тушении-углекислый газ, составы СЖБ и «3,5», перегретый пар.

4.9 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляцией, соответствующей ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

5 Требования охраны окружающей среды

5.1 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами вредных веществ должен быть организован контроль за содержанием предельно допустимых выбросов в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

5.2 Основными средствами охраны окружающей среды от вредных воздействий присадок являются использование герметичного оборудования в технологических процессах и операциях, связанных с производством, транспортированием, применением и хранением топлива, а также строгое соблюдение технологического режима.

5.3 При производстве, хранении и применении продукции должны быть предусмотрены меры, исключающие его попадание в системы бытовой и ливневой канализации, а также в открытые водоемы и почву.

6 Требования к маркировке

6.1 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением знака опасности по ГОСТ 19433 (номер чертежа знака опасности - 3, класс 3, подкласс 3.3 классификационный шифр 3313, серийный номер ООН 1202, аварийная карточка - 315) и предупредительных знаков по ГОСТ 31340.

6.2 На каждую единицу потребительской тары должен быть прикреплен ярлык со следующими данными, характеризующими продукт:

- наименование предприятия – изготовителя и его товарный знак;
- наименование и вид (марку) продукции;;
- массу нетто упаковочной единицы;
- номер партии;
- дату изготовления продукции (число, месяц, год);
- гарантийный срок хранения и условия хранения.

6.3 Ярлык должен быть защищен, для чего его вкладывают в полиэтиленовый мешочек и привязывают или приклеивают к таре.

Допускается наносить манипуляционный знак и знак опасности на ярлык.

7 Требования к упаковке

7.1 Упаковка продукции должна обеспечивать сохранность продукта при транспортировании и хранении.

7.2 Для упаковывания присадок используют тару потребительскую вместимостью от 100 мл до 10 л, изготовленную из полимерных материалов либо металла; канистры полимерные или металлические емкостью от 5 до 50 л; стальные бочки вместимостью до 250 дм³; еврокубы; цистерны (в т.ч. авто- и ж/д).

7.3 Заполнение тары необходимо производить с учетом полного использования вместимости (грузоподъемности) и объемного расширения продукта при возможном перепаде температур в пути следования.

Максимальная степень заполнения не более 90 % от ее вместимости.

8 Правила приемки

8.1 Приемка продукта должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 1510.

8.2 Предъявление продукта к приемке производится партиями. В партию входит продукт, полученный в результате одного технологического цикла, однородный по своим качественным показателям.

8.3 Для проверки качества продукта проводят приемо-сдаточные испытания по всем показателям таблицы 1 на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Проверка технологической точности оборудования производится периодически:

- при постановке продукции на производство.
- при внесении изменений в технологический процесс производства.

8.4 При приемо-сдаточных испытаниях пробы отбирают из всех упаковочных единиц случайной выборки. Объем случайной выборки по ГОСТ 2517. Контроль по упаковке и маркировке производится визуально. Проверка веса упакованных единиц проводится путем контрольного взвешивания единиц продукта, выбранных для отбора проб.

8.5 При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей, анализ повторяют по забракованному показателю от удвоенного количества упаковочных единиц, отобранных от той же партии.

Результаты повторного анализа являются окончательными и распространяются на всю партию.

9 Методы контроля

9.1 Определение плотности по Р 50.2.075 – 2010.

9.2 Определение растворимости присадок в топливе проводят визуально.

9.3 Определение массовой доли железа, марганца, свинца проводят по ФР.1.31.2.014.173.52.

10 Требования к транспортированию и хранению

10.1 Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510.

10.2 Присадки транспортируются в автоцистернах, железнодорожных цистернах, танк-контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Транспортировка может осуществляться любыми видами транспорта.

10.3 Продукцию хранят в упаковке изготовителя в сухом крытом прохладном помещении.

11 Указания по применению

11.1 Продукция должна применяться в соответствии с инструкцией по применению.

12 Требования к утилизации

12.1 Продукция и материалы, используемые при ее изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

13 Гарантии изготовителя

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

13.2 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

**Приложение А
(Справочное)**

Перечень ссылочных документов

ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.121-2015	ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия
ГОСТ 12.4.253-2013	ССБТ. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования
ГОСТ 12.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
ГОСТ 12.4.068-79	ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования.
ГОСТ 12.4.020-82	ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Номенклатура показателей качества.
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
Р 50.2.075 – 2010	Государственная система обеспечения единства измерений. Нефть и нефтепродукты. Лабораторные методы измерения плотности, относительной плотности в градусах API
ФР.1.31.2.014.173.52	Определение Pb, Zn, Ni, Mn, V в нефти и нефтепродуктах
ГОСТ 1510-84	Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 31340-2013	Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования

