

Общество с ограниченной ответственностью  
«Одуванчик»

ОКПД2 20.59.42.140

ОКС 75.100



УТВЕРЖДАЮ  
ООО «Одуванчик»  
Труфанов А.Ю.  
«01» сентября 2023 г.

АВТОХИМИЯ И АВТОКОСМЕТИКА HYPER AUTO  
Технические условия  
ТУ 20.59.42-012-33430039-2023  
(Введены впервые)

Дата введения в действие  
«01» сентября 2023 г

РАЗРАБОТАНО  
ООО «Одуванчик»

Алтайский край, г. Барнаул  
2023

## **1 Назначение и область применения**

1.1. Настоящие технические условия распространяются на автохимию и автокосметику Hyper Auto (далее по тексту – автохимия, автокосметика, продукция), предназначенную для проведения технического обслуживания автомобилей, поддержания ДВС и систем автомобиля в работоспособном состоянии и продления их срока службы.

В зависимости от состава и функционала различают продукцию нескольких видов:

- 1) Промывка топливной системы в бак (бензиновая)
- 2) Промывка топливной системы в бак (дизельная)
- 3) Нейтрализатор влаги в баке
- 4) Промывка системы охлаждения в антифриз
- 5) Сервисный очиститель топливной системы (бензиновый)
- 6) Сервисный очиститель топливной системы (дизельный)
- 7) Очиститель форсунок
- 8) Очиститель карбюратора
- 9) Раскоксовка ДВС (экспресс)
- 10) Промывка масляной системы ДВС
- 11) Очиститель инжекторов

Пример записи в других документах и при заказе:

«Автохимия и автокосметика Hyper Auto Нейтрализатор влаги в баке ТУ 20.59.42-012-33430039-2023».

1.2. Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

## 2 Технические требования

### 2.1 Основные параметры и характеристики

2.1.1 Автохимия и автокосметика должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.1.2 По физико-химическим показателям продукция должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Значение	
	<b>Промывка топливной системы в бак (бензиновая)</b>	<b>Промывка топливной системы в бак (дизельная)</b>
Внешний вид	Однородная жидкость, без механических примесей	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	800-920	740-860
Растворимость в топливе	Полная	Полная
	<b>Нейтрализатор влаги в баке</b>	<b>Промывка системы охлаждения в антифриз:</b>
Внешний вид	Однородная жидкость, без механических примесей	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	810-880	990-1110
Растворимость в топливе	Полная	Полная
	<b>Сервисный очиститель топливной системы (бензиновый)</b>	<b>Сервисный очиститель топливной системы (дизельный)</b>
Внешний вид	Однородная жидкость, без механических примесей	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	790-900	800-910
Растворимость в топливе	Полная	Полная
	<b>Очиститель форсунок</b>	<b>Очиститель карбюратора</b>
Внешний вид	Однородная жидкость, без механических примесей	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	760-840	820-930
Растворимость в топливе	Полная	Полная
	<b>Раскоксовка ДВС (экспресс)</b>	<b>Промывка масляной системы ДВС</b>
Внешний вид	Однородная жидкость, без механических примесей	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	900-1100	780-920
Растворимость в топливе	Полная	Полная
	<b>Очиститель инжекторов</b>	
Внешний вид	Однородная жидкость, без механических примесей	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	810-920	
Растворимость в топливе	Полная	

### **3 Требования к сырью, материалам и покупной продукции**

3.1 Качество компонентов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами, паспортами, декларациями соответствия).

3.2 Для производства используется керосин, сукцинимиды, бутилцеллозольв, этилцеллозольв, изопропилбензол, толуол, о-ксилол, бутилацетат, диметилсульфоксид, метанол, ацетон, изобутиловый спирт, дитиофосфат цинка, алкилсалицилат кальция, изопропиловый спирт, трилон Б, полиакрилат натрия, этиленгликоль, пропиленгликоль, вода.

3.3 При отсутствии документов о качестве на компоненты, все необходимые испытания должны быть произведены на предприятии-изготовителе продукции.

3.4 Транспортирование и хранение материалов и сырья должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

3.5 Все материалы и компоненты, применяемые для изготовления и упаковывания продукции, должны пройти входной контроль в соответствии с действующими на предприятии правилами, исходя из указаний ГОСТ 24297.

### **4 Требования безопасности**

4.1 По токсикологическим показателям, обеспечивающим безопасность, продукция относится к 3 классу опасности (умеренно опасные вещества) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

4.2 Продукция раздражает слизистую оболочку и кожу человека, вызывая ее поражение и возникновение кожных заболеваний. Постоянный контакт с присадками может вызвать острые воспаления и хронические экземы.

4.3 Наибольшую опасность для человека представляет при попадании внутрь через желудочно-кишечный тракт.

4.4 При работе с присадками применяют индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.111, ГОСТ 12.4.112 и типовым отраслевым нормам, утвержденным в установленном порядке. В местах с концентрацией паров топлива, превышающей ПДК, необходимо применять фильтрующие противогазы марки ПФМГ с коробкой БКФ и шланговые противогазы марки ПШ-1 или аналогичные, указанные в ГОСТ 12.4.034.

4.5 При работе с автохимией и автокосметикой необходимо соблюдать правила личной гигиены. При попадании продукции на открытые участки тела необходимо его удалить и обильно промыть кожу теплой мыльной водой; при попадании на слизистую оболочку глаз необходимо обильно промыть глаза теплой водой. Для защиты кожи рук применяют специальные защитные рукавицы по ГОСТ 12.4.010, мази и пасты по ГОСТ 12.4.068, а также средства индивидуальной защиты рук по ГОСТ 12.4.020.

4.6 Все работающие с продукцией должны в установленном порядке проходить предварительные (при приеме на работу) и периодические медицинские осмотры в соответствии с установленными требованиями.

4.7 В соответствии с ГОСТ 12.1.044 автохимия и автокосметика представляют собой легковоспламеняющуюся жидкость.

Средства пожаротушения - распыленная вода, пена; при объемном тушении-углекислый газ, составы СЖБ и «3,5», перегретый пар.

4.8 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляцией, соответствующей ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

## **5 Требования охраны окружающей среды**

5.1 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами вредных веществ должен быть организован контроль за содержанием предельно допустимых выбросов в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

5.2 Основными средствами охраны окружающей среды от вредных воздействий присадок являются использование герметичного оборудования в технологических процессах и операциях, связанных с производством, транспортированием, применением и хранением топлива, а также строгое соблюдение технологического режима.

5.3 При производстве, хранении и применении продукции должны быть предусмотрены меры, исключающие его попадание в системы бытовой и ливневой канализации, а также в открытые водоемы и почву.

## **6 Требования к маркировке**

6.1 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением знака опасности по ГОСТ 19433 (номер чертежа знака опасности - 3, класс 3, подкласс 3.3 классификационный шифр 3313, серийный номер ООН 1202, аварийная карточка - 315) и предупредительных знаков по ГОСТ 31340.

6.2 На каждую единицу потребительской тары должен быть прикреплен ярлык со следующими данными, характеризующими продукт:

- наименование предприятия – изготовителя и его товарный знак;
- наименование и вид (марку) продукции;;
- массу нетто упаковочной единицы;
- номер партии;
- дату изготовления продукции (число, месяц, год);
- гарантийный срок хранения и условия хранения.

6.3 Ярлык должен быть защищен, для чего его вкладывают в полиэтиленовый мешочек и привязывают или приклеивают к таре.

Допускается наносить манипуляционный знак и знак опасности на ярлык.

## **7 Требования к упаковке**

7.1 Упаковка продукции должна обеспечивать сохранность продукта при транспортировании и хранении.

7.2 Для упаковывания продукции используют тару потребительскую вместимостью от 100 мл до 10 л, изготовленную из полимерных материалов либо металла; канистры полимерные или металлические емкостью от 5 до 50 л; стальные бочки вместимостью до 250 дм<sup>3</sup>; еврокубы; цистерны (в т.ч. авто и ж/д).

7.3 Заполнение тары необходимо производить с учетом полного использования вместимости (грузоподъемности) и объемного расширения продукта при возможном перепаде температур в пути следования.

Максимальная степень заполнения не более 90 % от ее вместимости

## **8 Правила приемки**

8.1 Приемка продукта должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 1510.

8.2 Предъявление продукта к приемке производится партиями. В партию входит продукт, полученный в результате одного технологического цикла, однородный по своим качественным показателям.

8.3 Для проверки качества продукта проводят приемо-сдаточные испытания по всем показателям таблицы 1 на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Проверка технологической точности оборудования производится периодически:

- при постановке продукции на производство.
- при внесении изменений в технологический процесс производства.

8.4 При приемо-сдаточных испытаниях пробы отбирают из всех упаковочных единиц случайной выборки. Объем случайной выборки по ГОСТ 2517. Контроль по упаковке и маркировке производится визуально. Проверка веса упакованных единиц проводится путем контрольного взвешивания единиц продукта, выбранных для отбора проб.

8.5 При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей, анализ повторяют по забракованному показателю от удвоенного количества упаковочных единиц, отобранных от той же партии.

Результаты повторного анализа являются окончательными и распространяются на всю партию.

## **9 Методы контроля**

9.1 Определение плотности по Р 50.2.075 – 2010.

9.2 Определение растворимости продукции в топливе проводят визуально.

## **10 Требования к транспортированию и хранению**

10.1 Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510.

10.2 Продукцию транспортируют в автоцистернах, железнодорожных цистернах, танк-контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Транспортировка может осуществляться любыми видами транспорта.

10.3 Продукцию хранят в упаковке изготовителя в сухом крытом прохладном помещении.

## **11 Указания по применению**

11.1 Продукция должна применяться в соответствии с инструкцией по применению.

## **12 Требования к утилизации**

12.1 Продукция и материалы, используемые при ее изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

## **13 Гарантии изготовителя**

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

13.2 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

**Приложение А  
(Справочное)**

**Перечень ссылочных документов**

ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.121-2015	ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия
ГОСТ 12.4.253-2013	ССБТ. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования
ГОСТ 12.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
ГОСТ 12.4.068-79	ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования.
ГОСТ 12.4.020-82	ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Номенклатура показателей качества.
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
Р 50.2.075 – 2010	Государственная система обеспечения единства измерений. Нефть и нефтепродукты. Лабораторные методы измерения плотности, относительной плотности в градусах API
ГОСТ 1510-84	Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 31340-2013	Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования



